



РОНОТОР

СКРЕБКОВЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК | ТИП RT

Теплообменник высокого давления может использоваться для нагрева и охлаждения высокоомогенных продуктов. Он показывает отличные результаты для пастеризации и кристаллизации спредов, таких как маргарин, шортенинг или других пищевых жиров.

RONOTHOR сочетает в себе надежную технику с непрерывным развитием и опытом хорошо известных производителей.

Таким образом, дизайн RONOTHOR всегда самый современный. Ваши потребности касательно конечного

продукта, температурного профиля и необходимой производительности определяют необходимую поверхность теплообмена, а также размер и количество цилиндров.

Концепция RONOTHOR является модульной и очень гибкой. До 6 узлов нагрева и охлаждения могут быть смонтированы в одном общем каркасе машины. Каждый узел оснащен независимой системой охлаждения и регулируемым приводом.

RONOTHOR RT ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Надежная техника и постоянные инновации
- ✓ Массивная конструкция - модульная и гибкая
- ✓ Экономия средств при оптимальном расходе энергии
- ✓ Индивидуально изготовленное оборудование
- ✓ Изготовлено в Германии
- ✓ Стандартный привод
- ✓ Электронный контроль уровня
- ✓ Гигиенический дизайн
- ✓ Оборудование простое в обслуживании
- ✓ Имеется в наличии цилиндр для охлаждения со специальным покрытием

RONOTHOR RT

Возможное исполнение

■ Размеры цилиндров

Диаметр 180 мм, 250 мм

Длина 800 мм, 1400 мм, 2000 мм

■ Модульный дизайн

Узлы цилиндра сконструированы, как одиночные, двойные, состоящие из четырех частей или все вместе, всегда с герметической крышкой. В любое время можно произвести продление до 6 узлов. Данная процедура включает в себя установку наших PIN машин.

■ Вещество для нагрева/охлаждения

Фреон, аммиак, гликоль, вода для охлаждения, горячая вода, пар

■ Скребковая система

В соответствии с диаметром и продуктом, мы обеспечиваем от 2 до 6 скребковых рядов. Различные формы, типы и материал скребковых ножей имеются в наличии для обеспечения наилучшей механической обработки.

■ Диапазон рабочего давления

75 бар, 120 бар



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ RT 250

Максимальное давление	120 бар
Применение	маргарин, масло, шортенинг, пищевые жиры
Привод	SEW тип-FAF
Мотор макс.мощность	до 75 кВт-IE ₃
Ротор скорость вращения	235 1/мин., 50 Гцз
Ротор (вал с ножами)	4 ряда ножей, зазор 11 мм/возможны другие опции
Подшипник ротора	снаружи для передней и задней части
Скребковая система	вращающаяся, тангенциально к поверхности цилиндра
Цилиндр	Покрит хромированной сталью/нержавеющей сталью
Ø Диаметр конца привода роторного вала	90 мм
Уплотнение конца привода (SSIC)	SMS (уплотнение вала)
Переднее уплотнение (SSIC)	SMS (уплотнение вала)
Система охлаждения NH ₃ (R 717)	ICM (всасывание), ICF и ICM (инжекция)
Система охлаждения Фреон (R 507)	ICM (всасывание), ICF и ICM (инжекция)
Максимальное давление NH ₃ (R 717)	20 бар
Максимальное давление Фреон (R 507)	22 бар
Материал испарителя	Сталь, опционально нержавеющая сталь
Продуктовые трубопроводы	DN50, нагреваемые
Узлы темперирования воды	Электрически или при помощи пара
Мотор с вентилятором (подготовлен для регулирования частоты)	последний мотор
Электрическая система (предварительно соединена)	BUS-System