RONO
Food Technology Solutions

HOCHDRUCK KOLBENPUMPE

HOCHDRUCK KOLBENPUMPE | TYP RHP

Die RONO Hochdruckpumpe ist eine hochwertige Triplex Kolbenpumpe zur Förderung von unterschiedlichsten Margarinen & Speisefetten. Die Pumpe übernimmt hierbei die Förderung durch die gesamte Prozessanlage.

Das Gehäuse der Pumpe besteht aus 3 Kammern in denen die einzelnen Kolben das Produkt schonend fördern. Die Kolben sind saug- & druckseitig mit speziell dimensionierten Pumpenventilen ausgerüstet, um eine volumetrisch optimale Förderung zu garantieren.

Durch die Triplex Bauweise der Pumpe wird ein stabiler und stets gleichmäßiger Förderstrom gewährleistet, welcher die Basis für eine gute Qualität des Endproduktes ist.

Alle sicherheitsrelevanten Kontrollelemente sind im Lieferumfang enthalten. Hierzu zählen der elektronische Druckaufnehmer mit Signal- und Schaltkontakt, der Öldruck Sicherheitsschalter, sowie das Edelstahl-Sicherheitsventil.

Die Leistung der Pumpe wird zuverlässig über einen Frequenzumrichter geregelt, welcher auch die digitale Prozessüberwachung sicherstellt.

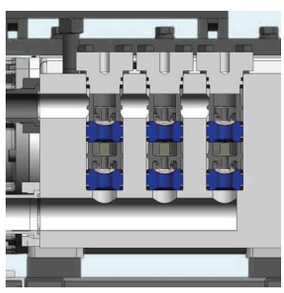
Das Konzept der RONO Hochdruckpumpe berücksichtigt höchste Anforderungen und Reinigungsvorschriften der Nahrungsmittelindustrie und erfüllt alle Hygienestandards, um stets die beste Performance zu gewährleisten.

VORTEILE

- Bewährte Triplex Kolbentechnik
- Stabiler Produktfluss
- Digitale Prozesskontrolle
- Druckaufnehmer stets enthalten
- Made in Germany
- Geeignet für nahezu alle Speisefette
- Sicherheitsventil serienmäßig enthalten
- Extreme Laufruhe bei allen Leistungen
- Einfache Wartung und Bedienung
- Höchster Hygienestandard

HOCHDRUCK KOLBENPUMPE

Mögliche Ausführungen



Leistungen

Die Hochdruck Kolbenpumpe ist in unterschiedlichen Leistungen verfügbar.
Die kleinste Leistung beträgt 600 ℓ/h, maximal möglich sind 15.000 ℓ/h

Ventilvariationen

In Abhängigkeit vom Produkt kann zwischen Tellerventilen oder Kugelventilen gewählt werden.

Modularer Aufbau

Die Bauweise der Pumpe ermöglicht den einfachen Austausch einer Vielzahl von Pumpenteilen und bietet somit die Möglichkeit technischer Variationen.

Mögliche Betriebsdrücke

Bis zu 120 bar

TECHNISCHE DATEN

Modell	RHP 2.5-120T	RHP 2-70T	RHP 2-120T	RHP 3-70T	RHP 3-120T	RHP 3.5-120T
Leistung (m³/h)	0,6 – 3,0	1,6 – 8,0	1,4 – 7,0	2,6 – 13,0	2,6 – 13,0	3,0 – 15,0
Max. Betriebsdruck (bar)	120	70	120	70	120	120
Prüfdruck (bar)	150	100	150	100	150	150
Motor (kW)	15,0	22,0	37,0	37,0	55,0	75,0
Pumpen Typ	Triplex	Triplex	Triplex	Triplex	Triplex	Quintuplex
Pumpen Ventile	Teller	Teller	Teller	Teller	Teller	Teller
Max. Leistung bei Kugelventilen (m³/h)	1,9	4,1	4,1	9,5	9,5	10,0
Kolbendurchm. (mm)	36,5	60,3	55,0	69,9	63,5	54,0
Hublänge (mm)	57,0	80,0	80,0	114,0	114,0	114,0
Frequenzumrichter	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten
Sicherheitsventil	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten	Enthalten
Eintritt (DIN11851)	DN40	DN50	DN50	DN50	DN50	2 × DN50
Austritt (DIN11851)	DN40	DN50	DN50	DN50	DN50	2 × DN50
Abmessungen (m)	0,75 × 1,1 × 1,4	0,97 × 1,1 × 1,4	0,97 × 1,1 × 1,4	1,1 × 1,2 × 1,8	1,1 × 1,2 × 1,8	1,5 × 1,5 × 2,3
Gewicht (kg)	930	1450	1450	2250	2250	2500

RONO Maschinenbau GmbH
Ringstrasse 6 | 23923 Selmsdorf – Germany
Phone +49 (0) 388 23 - 54 48 0
Fax +49 (0) 388 23 - 54 48 88
E-Mail info@ro-no.de
Web www.ro-no.com

RONO Food Technology Solutions