



RONOTHOR

SCHABEWÄRMETAUSCHER | TYP RT

Der Hochdruckschabewärmetauscher RONOTHOR RT dient zum Erhitzen und Kühlen hochviskoser Medien.

Seinen Haupteinsatz findet der RONOTHOR RT vor allem bei der Pasteurisierung und der Kristallisation von Margarineprodukten und Speisefetten.

Der RONOTHOR RT basiert auf bewährter Technik bei kontinuierlicher Weiterentwicklung und berücksichtigt die Betriebserfahrungen namhafter Produzenten.

Mit dem RONOTHOR sind Sie stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Ihre Vorgaben zum Endprodukt, dem Temperaturprofil und der gewünschten Leistung bestimmen die erforderliche Fläche für den Wärmeaustausch und damit die Größe und die Anzahl der Zylinder.

Der RONOTHOR ist modular und flexibel aufgebaut. Bis zu sechs Erhitzer- oder Kühleinheiten können in einer Rahmenkonstruktion zusammengesetzt werden. Hierbei ist jede Einheit mit eigenem Kältesystem und Antriebsmotor ausgerüstet.

VORTEILE

- ✓ Bewährte Technik und stetige Verbesserungen
- ✓ Solide Bauweise – modular und flexibel
- ✓ Hohe Rentabilität durch optimale Energieeffizienz
- ✓ Maßgefertigtes Konzept nach Kundenwunsch
- ✓ Made in Germany
- ✓ Standardgetriebe
- ✓ Elektronische Niveauregelung
- ✓ Höchster Hygienestandard
- ✓ Einfache Wartung und Bedienung
- ✓ Kühlzylinder mit Spezialbeschichtung verfügbar

RONOTHOR RT

Mögliche Ausführungen

■ Zylinder Größen

Durchmesser Ø: 180 mm, 250 mm | Länge: 800 mm, 1400 mm, 2000 m

■ Modulare Bauweise

Die Kühler/Erhitzer können als Einzelaggregat, Zwilling oder mit 4 Einheiten gemeinsam montiert werden, jeweils mit hermetisch abgeschlossener Verkleidung. Eine Erweiterung der Module auf bis zu sechs Einheiten ist jederzeit möglich, ebenso der Aufbau von Pin Worker Einheiten.

■ Kältemittel / Erhitzungsmedium

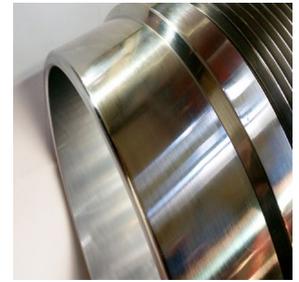
Freon, Ammoniak, Glycol, Kühlwasser, Heißwasser, Dampf

■ Messerwellen System

Je nach Durchmesser und Produkt sind die Wellen mit 2 bis 6 Messerreihen ausgeführt. Unterschiedliche Formen und Materialien der Schabemesser stehen zur Verfügung, um stets die erforderlichen Ansprüche der mechanischen Produktbearbeitung zu gewährleisten.

■ Mögliche Betriebsdrücke

75 bar, 120 bar



TECHNISCHE DATEN (RT 250)

Maximale Betriebsdruck - produktseitig	120 bar
Anwendungsgebiete	Margarine, Butter, Shortening, Speisefette
Getriebe	SEW Type FAF
Antriebsleistung	bis zu 75 KW - IE ₃
Rotordrehzahl	235 1/min, 50 Hz
Rotor (Messerwelle)	4 Messerreihen, 11 mm Spalt / weitere Optionen möglich
Rotorlagerung	Außenlagerung Frontseite und Antriebsseite
Messeraufhängung	Beweglich, tangential zur Zylinderoberfläche
Zylinder	Stahl verchromt, Edelstahl
Ø Wellenzapfen antriebsseitig	90 mm
Abdichtung - Antriebsseite	wellenseitig montierte Dichtung
Abdichtung - Frontseite	wellenseitig montierte Dichtung
Kältesteuerung bei NH ₃ (R 717)	ICM (saugseitig) und ICF/ICM (einspritzseitig)
Kältesystem Freon (R 507)	ICM (saugseitig) und ICF/ICM (einspritzseitig)
Max. Betriebsdruck - kälteseitig bei NH ₃ (R 717)	20 bar
Max. Betriebsdruck - kälteseitig bei Freon (R 507)	22 bar
Material Verdampfer	Stahl, optional Edelstahl
Produktleitungen	DN 50, beheizbar
Warmwasserbereiter	Elektrisch oder Dampf
Motor mit Fremdlüfter (möglich für Frequenzregelung)	letzter Antriebsmotor
Elektrik, vorverkabelt	BUS-System